

前回に引き続き今回も整頓作業の話をしたと思います。今回の整頓による改善例を2点紹介します。まず、1点目は旋盤前の作業台です。改善前は作業台の上には、旋盤で必要なモノや不要なモノが散乱していました。この作業台を整理・整頓した写真が下の写真です。

改善前



改善後



ポイント

必要なモノだけ置くようにしました。そして、定位置化しやすいように、塩ビ管の切ったモノを木に貼り、最後に色を塗って完成です。簡単に作れて、使い易いです。右の写真のような、スプレーの整頓にはお勧めです。是非、試してみてください。

2点目は引き出しの中です。改善前は旋盤の作業台と同様に、引き出しの中はモノが散乱していました。ここも、必要なモノだけを置くようにしました。そして、改善後の写真のように必要なモノを形跡管理（場所を決めて、そのモノの形を置く場所に表示する）しました。作り方は、サンプルカを工具の型に切り抜き表示するだけです。形跡管理していると、工場も変わってきたなと実感でき、社員の3Sのモチベーションも上がります。

改善前



改善後



今回は整頓での改善例を2点紹介しました。今回で改善した場所に限ってですが、モノを探すムダが省けました。また、定位置化と表示・標識をしているので、使った後は元の場所に戻すようになり、工具が無造作に置かれていることが減りました。そして、工場の変化がはっきり見え、社員の3Sへの意識も変わってきました。次回は、弊社の事務所での3S活動を掲載させていただきたいと思います。